

445

Super Rock VHM-Hartfräser HSC

P

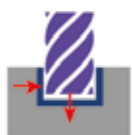
H

AlTiN/TiSiXN

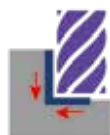
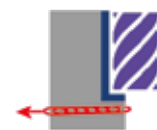
4 schneidiger 45° VHM-Fräser, Standard-Länge mit Eckenfase,
Materialgruppe: Gehärtete Stähle 55-70 HRC









d_1	d_2	d_3	SL	FL	GL	EF	Art. Nr.	Preis [€]
2	6	1,8	8,0	13	57	0,1	73384	24,28
3	6	2,8	12,0	17	57	0,1	73385	22,60
4	6	3,8	13,0	18	57	0,1	73453	22,60
5	6	4,8	15,0	20	57	0,1	57736	22,60
6	6	5,8	16,0	21	57	0,1	65262	22,60
8	8	7,6	19,0	24	63	0,1	72586	31,70
10	10	9,5	25,0	30	72	0,1	72587	45,00
12	12	11,5	28,0	33	83	0,1	72588	66,45
14	14	13,5	30,0	35	83	0,1	73386	91,93
16	16	15,5	36,0	41	92	0,1	73387	109,75
18	18	17,5	36,0	41	92	0,1	73388	138,00
20	20	19,5	41,0	46	104	0,1	73389	162,73



Nuten-Fräsen

Konturen-Fräsen
UmsäumenHelix-Fräsen
Wendel-FräsenTrochoidal-Fräsen
iMachining
Wirbel-Fräsen

Anwendungsparameter

Materialgruppen	Härte	ap max xD	ae max xD	VC [m/min]	Durchmesser (mm)											
					1	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	
	Nuten-Fräsen															
P	Hochfester Stahl	35-45 HRC	0,3	1	30-50	-	-	0,008	0,011	0,013	0,015	0,020	0,024	0,028	0,034	0,042
H	Gehärtete Stähle	45-55 HRC	0,2	1	20-40	-	-	0,007	0,010	0,012	0,014	0,019	0,022	0,026	0,032	0,039
	Konturen-Fräsen Umsäumen															
P	Hochfester Stahl	35-45 HRC	1,5	0,05	20-60	-	0,012	0,017	0,023	0,026	0,029	0,038	0,048	0,058	0,075	0,095
H	Gehärtete Stähle	45-55 HRC	1,5	0,05	20-40	-	0,010	0,015	0,020	0,023	0,025	0,033	0,042	0,051	0,065	0,083
	Konturen-Fräsen Umsäumen															
P	Hochfester Stahl	35-45 HRC	1,5	0,02	60-100	-	-	0,007	0,010	0,012	0,014	0,022	0,027	0,033	0,045	0,058
H	Gehärtete Stähle	45-55 HRC	1,5	0,02	50-70	-	-	0,006	0,008	0,010	0,013	0,019	0,024	0,029	0,039	0,051
	Konturen-Fräsen Umsäumen															
P	Allgemeine Baustähle	35-45 HRC	1,2	0,2	40-60	-	-	0,010	0,014	0,017	0,020	0,026	0,031	0,035	0,044	0,054
H	Gehärtete Stähle	45-55 HRC	1	0,1	30-50	-	-	0,014	0,019	0,023	0,027	0,035	0,042	0,048	0,061	0,074
	Helix-Fräsen Wendel-Fräsen															
P	Allgemeine Baustähle	35-45 HRC	3°	0,4	30-50	-	-	0,006	0,008	0,011	0,012	0,016	0,019	0,022	0,028	0,034
H	Gehärtete Stähle	45-55 HRC	2°	0,4	20-40	-	-	0,007	0,009	0,011	0,013	0,017	0,020	0,023	0,029	0,035
	Trochoidal-Fräsen iMachining Wirbel-Fräsen															
P	Allgemeine Baustähle	35-45 HRC	1	0,1	50-70	-	-	0,021	0,029	0,034	0,041	0,054	0,064	0,073	0,092	0,112
H	Gehärtete Stähle	45-55 HRC	1	0,1	40-60	-	-	0,029	0,040	0,048	0,057	0,074	0,088	0,101	0,126	0,154